



Portable Screw Compressor 7.6–12 m³/min
Compresseurs à vis mobiles 7,6–12 m³/min



PDH76 | PDC120

enough air for everyone



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise and Innovations for Competitiveness

Description and advantages of PDH76 and PDC120

- PDH76 Stage V compliant Hatz 4H50TICD engine with DPF
- No AdBlue needed
- PDC120 Motor Caterpillar 3.6 CRTA, Stage V compliant
- With AdBlue
- Separate air filters for engine and compressor
- Fuel filter with water in fuel sensor
- IPC DCU controller – all operating data available
 - temperature and pressure values in the screw compressor circuit
 - temperature and pressure values in the engine circuit
 - engine speed (nominal and current)
 - service intervals
 - fuel level in the tank
 - battery voltage
 - non-standard events history
- Central lifting eye
- 50 mm ball hitch and various sizes towing axles available
- Fixed or adjustable height braked undercarriage, SKID
- Corrosion-resistant body protected by powder baked enamel coated on cathaphoretic treated sheet
- The fuel tank provides necessary amount of fuel for full shift without interruption
- Non-spillage fully bunded bottom for protection of the environment

Available options

- Aftercooler with water trap
- Microfilters
- Heat exchanger
- Condensate evaporator
- Winter packet
- Battery main switch
- Spark arrestor
- Engine overspeed shutdown valve

Technical parameters / Données techniques

		PDH76	PDC120
Free air delivery / Performance nominale	[m ³ /min]	7,6 / 6,5 / 5,9 / 5,5	12 / 10 / 8,8 / 7,8
Working overpressure / Performance nominale	[bar]	7 / 10 / 12 / 14	7,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0
Engine / Moteur		Hatz 4H50 TICD	Caterpillar 3.6 CRTA
Engine rated power / Puissance nominale	[kW]	54,5	90
Engine rated speed / Régime nominal	[RPM]	2300	2200–2400
Outlets / Robinets de raccord	[–]	1 × 5/4", 2 × 3/4"	1 × 5/4", 2 × 3/4"
Operating + max. weight / Poids en ordre de marche + poids maximal	[kg]	1030 + 1180	2050 ÷ 2450
SKID / Poids max. version cadre	[kg]	1045	2400

Description et avantages des PDH76 et PDC120

- Moteur PDH76 Hatz 4H50 TICD conforme Stage V
- Sans AdBlue
- Moteur PDC120 Caterpillar 3.6 CRTA conforme Stage V
- Avec AdBlue
- Nouveaux moteurs économes en carburant, conformes à la norme Stage V de la directive 97/68/CE
- Filtres à air indépendants pour le moteur et le compresseur
- Filtre à carburant avec capteur d'eau dans le carburant
- Unité de commande IPC DCU - toutes les données opérationnelles disponibles
 - Valeurs de température et de pression du circuit du compresseur à vis
 - Valeurs de température et de pression dans le circuit du moteur
 - Régime du moteur (nominal et réel)
 - Périodicité des entretiens
 - Contenu du carburant dans le réservoir
 - Tension de la batterie
 - Historique des messages d'erreur
- Anneau de levage central
- Connexion à une boule de 50 mm et à des anneaux de remorquage de différentes tailles
- Hauteur fixe ou réglable du châssis freiné, SKID
- Carrosserie résistante à la corrosion, protégée par un revêtement en poudre sur tôle traitée par cataphorèse
- Réservoir de carburant avec suffisamment de carburant pour toute la durée du poste de travail à pleine puissance sans interruption
- Partie inférieure formée par un bac imperméable pour éviter toute fuite des fluides d'exploitation

Options disponibles

- Refroidisseur avec séparateur d'eau
- Microfiltres
- Surchauffeur d'air
- Équipement d'hiver pour des températures jusqu'à –20° et –40° Celsius
- Débrancheur de batterie
- Pare-étincelles
- Vanne empêchant que le moteur tourne trop vite

